

職能單元代碼	APP6R1246
職能單元名稱	設定基本黏著、機械或熱固機器
領域類別	藝文與影音傳播/印刷出版
職能單元級別	6
工作任務與行為指標	<p>一、進行工作準備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從工作文件或生產控制系統中讀取與解釋工作規格 2. 以最短時間及最少浪費的方式，進行機器的正確設定 3. 檢查所有工作相關的元件可用性 <p>二、設定捲軸系統</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規格設定及調整捲軸的開卷及收紙 2. 依工作規格完成捲筒程序 3. 依工作規格設定及調整捲筒控制系統 4. 依工作規格接合/連接捲軸 <p>三、設定印件/印片系統</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規格設定及調整送料機及輸送系統 2. 依工作規格設定及調整印件/印片收集及運輸系統 3. 依工作規格設定及調整轉換系統 4. 依工作規格自流程中去除承印物料 5. 依工作規格設定及調整印件/印片轉印及控制系統 <p>四、設定設備及行式印刷元件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規格設定並調整緊固系統【註 1】 2. 依機器要求及工作規格，調整次要行式印刷/轉換/裝訂元件的基本流程 3. 提供行式印刷的印刷/轉換/接合元件設定的協助 <p>五、進行樣品運行</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確安排樣品欲使用的物料 2. 依職業安全衛生要求、製造商規格及公司程序設定來操作機器，生產指定之樣品 3. 依公司程序執行樣品的目視檢查或安排實驗室試驗 4. 解讀結果以判定調整需求 5. 依產品及機器規格完成變更的調整
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、視需要安排實驗試測試、閱讀與解釋工作規格的溝通技能</p> <p>二、執行樣品運行的規劃與組織技能</p>

	<p>三、提供行式印刷元件設定協助的團隊合作技能</p> <p>四、依工作規格設定與調整緊固系統的技術使用技能</p> <p>五、解讀樣品結果及判定調整需求的問題解決技能</p>
<p>職能內涵 (K=knowledge 知識)</p>	<p>一、於工作文件或生產控制系統發現的裝訂要求相關資訊</p> <p>二、規劃裝訂樣品時須考慮的要素</p> <p>三、設定機器各個部份時須注意之職業安全衛生要求</p> <p>四、運輸區域常用的捲筒程序</p> <p>五、設定捲筒控制系統應注意的區域</p> <p>六、設定壓片機時可能遭遇的問題</p> <p>七、設定輸送系統時必須考慮之職業安全衛生因素</p> <p>八、與黏著機器相關的特殊運送問題</p> <p>九、使用各種機器配備的輸送系統時需執行的檢查</p> <p>十、能固定完工作業以利發送的方法</p> <p>十一、設定機器時須注意之職業安全衛生要求</p> <p>十二、熱熔膠必要的職業安全衛生防衛措施</p> <p>十三、正確之裝訂技術</p> <p>十四、機器現有的黏著劑計量方法</p> <p>十五、確保整齊及清潔膠粘裝訂應注意的事項</p> <p>十六、處理不同厚度書籍需調整的鋼絲訂書機部件</p> <p>十七、書籍的鋼絲訂書位置</p> <p>十八、訂書針與鋼絲訂書的差異</p> <p>十九、特定作業適用的線材厚度</p> <p>二十、重新調整機器前必須考慮之職業安全衛生因素</p> <p>二十一、需要調整機器的情況</p> <p>二十二、完工裝訂作業應考慮的品質面向</p>
<p>評量設計參考</p>	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規格且在生產時限內正確設定機器的基本緊固 2. 展現從各種不同的資訊來源尋得並使用資訊的能力 3. 展示機器的所有安全裝置 4. 依製造商及工作規格與公司程序，進行兩項作業，使用不同重量及大小的承印物料，將機器設定為黏著或機械或熱緊固 5. 展示電腦化控制、監控及數據輸入系統的使用

	<p>二、評量所需情境與特定資源</p> <p>1. 於工作中或工作外，或結合二者進行評量。工作外之評量必須在適當的模擬環境下進行</p> <p>三、評量方法</p> <p>1. 直接提問搭配檢閱受評者提供的證據作品集及第三方工作績效報告</p>
說明與補充事項	<p>【註1】緊固的流程包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 黏著緊固，如冷及熱溶膠合、膠帶黏合 ● 機械緊固，如鉚接、線或鋼絲訂書及穿線裝訂 ● 熱固，如高頻及熱焊接