

職能單元代碼	APP4R1245v2
職能單元名稱	設定基本單一或持續摺頁機器
領域類別	藝文與影音傳播 / 印刷出版
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、進行工作準備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從工作文件或生產控制系統中解讀工作規格。 2. 以最有效率方式，進行機器的正確設定。 3. 檢查所有工作相關的元件可用性。 <p>二、設定捲軸系統</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規格設定及調整捲軸的展開及回繞。 2. 依工作規格完成捲筒程序。 3. 依工作規格設定及調整捲筒控制系統。 4. 依工作規格接合或連接捲軸。 <p>三、設定印件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規格設定及調整送料機及輸送系統。 2. 依工作規格設定及調整印件收集及運送系統。 3. 依工作規格設定及調整轉換系統。 4. 依工作規格設定及調整印件轉印及控制系統。 <p>四、進行基本單一或連續摺頁的機器設定</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規格設定及調整<u>摺頁</u>【註1】元件。 2. 依工作規格設定及調整摺疊滾子、皮帶與導軌。 <p>五、將印刷設定為基本流程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依機器要求及工作規格，調整次要印刷 / 轉換 / 裝訂元件的基本流程。 2. 提供印刷 / 轉換 / 接合元件設定的協助。 <p>六、進行樣品運行</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確安排樣品欲使用的物料。 2. 依職業安全衛生要求、製造商規格及公司程序，設定及操作機器以生產指定之樣品。 3. 目視檢查樣品以判定調整之需求。 4. 解讀結果以判定調整之需求。 5. 依產品及機器規格完成變更的調整。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生相關規範</p> <p>二、摺疊要求相關資訊</p>

	三、印件送料運輸系統監控流程 四、機器運作速度與影響 五、滾子壓力檢查程序 六、印件缺失之成因與調整 七、樣品試作品質檢驗項目 八、工作成果與樣品不符時之因應策略 九、機器手冊及其它文件資訊
職能內涵 (S=skills 技能)	一、溝通協調能力 二、職業安全衛生相關規範風險管控能力 三、印件送料機器設置技術能力 四、基本單一或連續摺頁機器設定能力 五、機具維護調校能力 六、品質控制終檢能力
評量設計參考	一、評量證據 <ol style="list-style-type: none"> 1. 能依工作規格準時且正確的設定機器基本摺頁。 2. 能熟悉並操作機器的安全裝置。 3. 能完成設定單一摺頁。 4. 能使用電腦化控制、監控及數據輸入系統。 二、評量情境與資源 <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量情境須儘量符合實務工作現場環境。 2. 符合實務工作的環境、裝置、設備與原料。 3. 符合職業安全與衛生相關規範及作業程序。 4. 相關機器硬體設備。 5. 相關作業文件。 三、評量方法 <ol style="list-style-type: none"> 1. 觀察受評者設定機器之過程。 2. 提供模擬情境，評估受評者的問題解決能力。 3. 評估受評者所提交的樣品品質。 4. 評估由第三方提供的受評者工作績效報告。
說明與補充事項	【註1】摺頁：包括單一、平行或持續摺頁。

更新紀錄

2021 年修訂職能內容。