

職能單元代碼	APP3R1192v2
職能單元名稱	設定各式凹版印刷機器
領域類別	藝文與影音傳播/印刷出版
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、確定工作規範</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢視工作文件或生產控制系統，以了解工作需求。 2. 確認所有與工作相關組件的可用性。 <p>二、規劃與執行設定</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認、分析工作規範與設定要求。 2. 在最短時間內以最少的損耗，正確規劃與執行機器設定。 <p>三、設定捲軸</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 設定及調整捲軸的展開及回繞。 2. 完成捲筒程序。 3. 設定、評估及調整捲筒控制系統。 4. 接合或連接捲軸。 5. 設定、評估及調整印刷捲筒目視裝置、反印及印漬預防裝置。 <p>四、選擇並準備油墨及添加劑</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢核特殊要求以評估<u>油墨</u>^{【註1】}及添加劑，並依工作規範選擇。 2. 依職業安全衛生相關法規及製造商或供應商之使用說明，準備適量的油墨及添加劑。 3. 依工作規範及印刷流程，將正確數量的添加劑與油墨混合，以滿足要求，並記錄油墨、比例及核准的顏色。 4. 依職業安全衛生相關法規及製造商或供應商說明，適當標示、處理及儲存油墨、染色劑及添加劑，預防人員傷害及危害，並延長使用期限。 <p>五、將機器設定為各式凹版印刷</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規範選擇、安裝、設定並調整凹版印刷滾筒、墨輥。 2. 依圖版印刷流程及工作規範設定並調整著墨系統及乾燥系統。 <p>六、進行特殊校樣運轉</p>

	<ol style="list-style-type: none"> 1. 備妥校樣使用的物料，依製造商說明及組織程序操作機器^{【註2】}，以製作指定的校樣。 2. 依組織程序執行校樣的目視檢查或安排實驗室試驗，經客戶批准或授權後進行生產。 3. 依產品及機器規格，檢核生產結果，並對執行成果進行適當的調整。 <p>七、排除機械故障和原物料問題</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢核流程，建議並執行改正或預防行動，並傳達需變更事項予相關人員。 2. 監控變更以確保改善生產效率，並依組織程序回報問題。
工作產出	油墨與添加劑調配紀錄文件
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ol style="list-style-type: none"> 一、職業安全衛生相關法規 二、凹版印刷機器、流程與輔助材料等相關知識 三、色彩與油墨相關知識 四、印刷與紙張相關知識 五、物料與成本相關知識 六、機器及其他相關設備操作方法
職能內涵 (S=skills 技能)	<ol style="list-style-type: none"> 一、確認、檢核機械設備及電源之能力 二、表達構想與資訊的溝通協調能力 三、資訊蒐集、分析及整理能力 四、工具、器材及裝備操作能力 五、依標準作業流程執行之能力 六、滾筒位置、壓力及承印物料^{【註3】}之計算能力 七、品質與工作流程之問題解決能力 八、監控設備及將生產紀錄電腦化之科技應用能力
評量設計參考	<ol style="list-style-type: none"> 一、評量證據 <ol style="list-style-type: none"> 1. 能依據工作規範及設定要求正確設定機器，執行校樣並調整設定以確保印刷品質。 2. 能展示與操作電腦化控制、監控及數據輸入系統。 3. 能依製造商說明、工作規範及組織程序，將凹版印刷機器設定為特殊工作。 二、評量情境與資源 <ol style="list-style-type: none"> 1. 於課堂、工作中或適當的模擬環境進行評量。 2. 凹版印刷機器。

	<p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 以筆試方式完成知識類測驗，並達到合格標準。 2. 以實作方式，並以觀察檢核表評量學員現場操作之表現。 3. 檢核「設定特殊凹版印刷機器」專題報告及口頭簡報，以觀察檢核表評量是否達到合格標準。
說明與補充事項	<p>【註1】 油墨：含標準及特殊顏色，用於四色或多色彩印刷的常用油墨。</p> <p>【註2】 機器：如各種手動、半自動或全自動製程控制的單張、捲筒或多色印刷機等。</p> <p>【註3】 承印物料：如紙張、塑料、金屬及其他承印物料。</p>

更新紀錄
2023 年修訂職能內容。