

職能單元代碼	APP4R1187v2
職能單元名稱	設定、操作與監控線上印刷工作
領域類別	藝文與影音傳播/印刷出版
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、確認工作規格</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從工作文件或控制生產系統瞭解工作需求，並進行機器的正確設定。 2. 檢查所有工作相關構成要素的可用性。 <p>二、設定機器的線上操作功能</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規格，設定<u>承印物料</u>【註1】的運輸系統。 2. 依工作規格，設定及調整反印及印漬預防裝置。 3. 選擇適當的<u>圖像載體</u>【註2】或裁切裝置，並將其固定於元件。 4. 依工作規格，調整並設定印次、圖像傳送或輸墨裝置。 <p>三、進行校樣運轉</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確準備校樣素材，並依製造商規格及組織程序操作<u>機器</u>【註3】，以製作指定的校樣。 2. 依組織程序，執行校樣目視檢查或安排實驗室試驗，並經客戶批准或授權後進行生產。 3. 依產品與機器規格，分析並調整結果。 <p>四、監控並操作生產流程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依據組織程序及規劃期程，監控生產流程，監控產品並進行微調，以確保維持輸出品質。 2. 依組織程序，識別流程的重大調整及設備的性能異常，並向指定人員回報。 3. 依組織程序分類廢棄物，並依環保法規處理。 <p>五、執行生產流程的停工</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依據職業安全衛生相關法規、製造商規格及組織程序，遵守正確的停工順序。 2. 依製造商或供應商規格及組織程序，進行需使用但未使用的油墨或塗料的標示及儲存，並自作業區域清除所有產品。 3. 依組織程序識別需維修的機器故障，在恢復運作前，

	<p>進行修理或調整的檢查，並向指定人員回報。</p> <p>六、清潔與清洗</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 清潔滾筒、圖像載體或裁切裝置及滾筒表面，以備下次使用。 2. 依製造商或供應商規格及組織程序，拆卸並儲存圖像載體或裁切裝置。 3. 清洗供墨系統及<u>附加元件</u>【註4】，以備下次使用。 4. 依組織程序、職業安全衛生相關法規及環保法規，處理液態廢棄物。 5. 清潔線上<u>印刷元件</u>【註5】，拆除並清潔承印物料之進料、運輸及輸送系統以備下次使用。 6. 依組織程序，完成生產紀錄及其它文件。
工作產出	生產紀錄文件
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、印刷與承印物料相關知識</p> <p>二、線上印刷標準作業流程</p> <p>三、物料與成本相關知識</p> <p>四、圖像軟體、載體操作相關知識</p> <p>五、線上印刷元件與輔助器材相關知識</p> <p>六、職業安全衛生與環境保護相關法規</p> <p>七、機器設備操作相關知識</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、機器設備操作能力</p> <p>二、表達構想及說明之溝通協調能力</p> <p>三、資訊蒐集、分析及組織能力</p> <p>四、生產流程規劃及組織能力</p> <p>五、色彩管理能力</p> <p>六、承印物料之計算能力</p> <p>七、輸出品質之問題解決能力</p> <p>八、監控設備之資訊科技應用能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能設定並監控線上印刷操作流程，並納入其它之印刷流程。 2. 能依據組織程序及規劃期程監控生產流程，發現問題時能進行微調，以確保維持輸出品質。 3. 能依工作規格、組織程序及績效指標，設定並監控線

	<p>上印刷流程。</p> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 於課堂、工作中或適當的模擬環境進行評量。 2. 提供相關軟硬體設備。 3. 評量歷程需符合職業安全衛生相關法規及作業程序。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 以筆試方式完成知識類測驗，並達到合格標準。 2. 以實作方式，並以觀察評量學員設定、操作與監控線上印刷工作之表現。 3. 口頭提問，確認受評者能辨認並正確解讀實作時所需的基礎知識。 4. 評估受評者處理意外事件、排除狀況或障礙時，所提出的解決方案及其原因。 5. 檢核「設定、操作與監控線上印刷工作」專題報告及口頭簡報，以檢核表評量是否達到合格標準。 6. 檢核學員提供之「生產紀錄文件」及其他證據作品集，評量是否達到合格標準。
說明與補充事項	<p>【註1】 承印物料：如紙張、壓敏素材、板、波紋板、塑膠及相關薄膜或金屬等主要類別。</p> <p>【註2】 圖像載體：在選定區域或表面用於轉印油墨或圖像到承印物料的設備。</p> <p>【註3】 機器：如各種手動、半自動或全自動製程控制的單張、捲筒或多色印刷機等</p> <p>【註4】 附加元件：用於印刷產品生產的所有輔助元件，如潤版元件、油墨泵、槽及軟管等。</p> <p>【註5】 印刷元件：如編號、打排孔、分切、擊凸、裁切及壓痕、熱轉印、刻痕或頂部裁切、模切或脫墨、上膠、鏈齒孔沖孔、過度印刷、噴墨等。</p>

更新紀錄
2023 年修訂職能內容。