

職能單元代碼	APP5R1185v2
職能單元名稱	監控印刷品質
領域類別	藝文與影音傳播/印刷出版
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	一、設定印刷控制裝置 1. 使用 CIP3/CIP4 數據設定檔。 2. 確認相關工作準備，並符合<u>指定之標準</u>【註 1】。 3. 調整顏色，以符合適當之色彩標準。 4. 解讀數據，進行適當之調整，並取得印刷機運作的批准。 二、在運作過程中維持印刷品質 1. 在運作過程進行目視檢查，以符合指定之<u>品質標準</u>【註 2】，並依要求之標準分析數據。 2. 在運作過程進行適當之調整，維持印刷品質一致性。 3. 定期監控並依組織規範運作生產流程，以確保品質。
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge 知識)	一、職業安全衛生與環境保護相關法規 二、色彩理論 三、ICC 設定檔相關知識 四、密度與分光光度測定法基礎原理 五、色彩污染相關知識 六、品質檢驗與改善相關知識
職能內涵 (S=skills 技能)	一、機器設備操作能力 二、表達構想及資訊之溝通協調能力 三、色彩印刷機資訊蒐集、分析及整理能力 四、監控順序規劃及組織能力 五、印刷品質之問題解決能力 六、色彩與機器設定之計算能力 七、監控印刷流程之資訊科技應用能力
評量設計參考	一、評量證據 1. 能解讀數據並依工作規格及設定標準設定印刷控制裝置。 2. 能在試機中將對齊監控之裝置設定到適當的標準。 3. 能在不同的印刷運作過程中，製作樣品設定檔，控制

	印刷生產在合理的誤差範圍內。 二、評量情境與資源 1. 於課堂、工作中或適當的模擬環境進行評量。 2. 電腦化的印刷機。 3. 提供相關軟硬體設備。 4. 視需要提供適當的學習、評量設備與支援協助。 三、評量方法 1. 以筆試方式完成知識類測驗，並達到合格標準。 2. 以實作方式，並以觀察評量學員操作電腦裝置設備監控印刷品質之表現。 3. 口頭提問，確認受評者能辨認並正確解讀實作時所需的基礎知識。 4. 評估受評者處理意外事件、排除狀況或障礙時，所提出的解決方案及其原因。 5. 檢核「監控印刷品質」專題報告及口頭簡報，以檢核表評量是否達到合格標準。 6. 檢核學員提供之證據作品集，評量是否達到合格標準。
說明與補充事項	【註1】 指定之標準：由組織或操作人員定義或預設之公差、客戶要求、色彩公差、行業標準等。 【註2】 品質標準：如 CIP3 及 CIP4 等。

更新紀錄
2023 年修訂職能內容。