

職能單元代碼	APP4R1182v2
職能單元名稱	生產各式凹版印刷產品
領域類別	藝文與影音傳播/印刷出版
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、維持特定的凹版印刷流程</p> <ol style="list-style-type: none"> 監控凹版印刷滾筒、輥子、油墨系統、刮刀、乾燥系統，以及印刷、轉換、裝訂、加工流程的情況，評估及調整以確保印刷產品品質符合樣品印件標準。 <p>二、維持特定生產流程</p> <ol style="list-style-type: none"> 依職業安全衛生相關法規、製造商規格、組織程序及排程維持生產。 依工作規格運用手動或自動控制。 依組織程序，運用流程控制系統監控並評估性能。 監控印刷<u>油墨</u>【註1】的性能、顏色、顯示及位置並於生產運行前進行評估及調整。 預測生產之困難並採取預防措施，依組織程序調整流程，以排除問題。 依組織程序分類廢棄物，並依環保法規處理。 <p>三、進行<u>機器</u>【註2】的微調及調整</p> <ol style="list-style-type: none"> 依據製造商規格檢視機器的慣性，並進行調整或微調。 進行試產，確認進一步調整或微調之需求，以符合品質標準。 依據組織程序記錄調整建議，以供未來參考使用。 依需求提供新的作業指示予機器操作人員或加工人員。 <p>四、排除機械故障和物料問題</p> <ol style="list-style-type: none"> 依據組織程序，建議並執行改正或預防措施，以傳達變更事項予相關人員。 監控變更以確保有效改善生產效率，並依組織程序回報目前的問題。 <p>五、實施生產流程的停工</p> <ol style="list-style-type: none"> 遵守正確的停工順序。 進行未使用油墨的標示及儲存。

	<p>3. 自作業區清除固態或液態廢棄物，進行回收或處理，並移除所有產品。</p> <p>4. 識別需維修的機器故障，並向指定人員回報。</p>
工作產出	機器調整建議紀錄
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、印刷與承印物料【註 3】相關知識</p> <p>二、凹版印刷標準作業流程</p> <p>三、物料與成本相關知識</p> <p>四、顏色、油墨與添加劑相關知識</p> <p>五、凹版印刷與輔助器材相關知識</p> <p>六、職業安全衛生相關法規</p> <p>七、機器設備操作相關知識</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、機器設備操作能力</p> <p>二、表達構想及說明之溝通協調能力</p> <p>三、資訊蒐集、分析及整理能力</p> <p>四、生產流程規劃及組織能力</p> <p>五、色彩管理能力</p> <p>六、耗材及人員需求之計算能力</p> <p>七、識別故障之問題解決能力</p> <p>八、監控設備之資訊科技應用能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <p>1. 能監控並操作凹版印刷印刷機，確保印刷產品品質符合樣品印件標準。</p> <p>2. 能在生產過程中展示及操作電腦化控制、監控及數據輸入系統，若遇到問題能夠於最短停機時間內改正所有生產的問題。</p> <p>3. 能正確關閉機器並進行清潔。</p> <p>4. 能依製造商及工作規格、組織程序，監控產出並採取必要措施，以在工作中進行凹版印刷機器設定，同時維持凹版印刷機的品質。</p> <p>二、評量情境與資源</p> <p>1. 於課堂、工作中或適當的模擬環境進行評量。</p> <p>2. 凹版印刷機器。</p> <p>3. 特殊用途之工具、設備及產業軟體套件。</p> <p>三、評量方法</p>

	<ol style="list-style-type: none"> 1. 以筆試方式完成知識類測驗，並達到合格標準。 2. 以實作方式，並以觀察評量學員設定與操作特定凹版印刷程序之表現。 3. 口頭提問，確認受評者能辨認並正確解讀實作時所需的基礎知識。 4. 評估受評者處理意外事件時，所提出的適當解決方案。 5. 檢核「生產特定凹版印刷產品」專題報告及口頭簡報，以檢核表評量是否達到合格標準。 6. 檢核受評者提供之「機器調整建議」及其他證據作品集，評量是否達到合格標準。
說明與補充事項	<p>【註1】油墨：含標準及特殊顏色，用於四色或多色彩印刷的常用油墨。</p> <p>【註2】機器：如各種手動、半自動或全自動製程控制的單張、捲筒或多色印刷機等</p> <p>【註3】承印物料：如紙張、壓敏素材、塑料及相關薄膜或金屬等主要類別。</p>

更新紀錄
2023 年修訂職能內容。