

職能單元代碼	APP1R1204
職能單元名稱	準備印刷產品並在機器進行裝載、卸載
領域類別	藝文與影音傳播/印刷出版
職能單元級別	1
工作任務與行為指標	<p>一、準備產品</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確解釋工作單或相關文件 2. 依工作規格置放與準備產品 3. 將產品正確定位於機器，以符合工作規格的要求 4. 依職業安全衛生要求及公司程序，以目視識別並去除不良產品 <p>二、將印刷產品裝載至機器</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依職業安全衛生要求、製造商和公司之程序及規範裝載產品 2. 於裝載過程及完成時清理機器周圍區域 <p>三、自機器卸載印刷產品</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依職業安全衛生要求、製造商和公司之程序及規範卸載產品 2. 依製造商和公司之程序及規範，為下一製程準備產品(手工拼版、堆疊、包裝及標示) 3. 依職業安全衛生要求、製造商和公司之程序及規範存放產品
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、與機械操作相關的職業安全衛生，例如在清理機械前需關閉機械電源</p> <p>二、表達構想與資訊的溝通技能，與印刷人員協同作業以確保適當準備捲軸，並將其交付予生產流程</p> <p>三、蒐集、分析並組織資訊以進行產品準備</p> <p>四、規劃與安排將產品裝載機器的活動</p> <p>五、團隊合作技能，印刷人員協同作業，確實裝載承印物料以確保有效生產【註 1】</p> <p>六、數學概念與技巧，計算承印物料的重量以確保正確且安全地處理、裝載及運送</p> <p>七、為流程之下一階段準備產品的問題解決技能</p> <p>八、使用手動及自動堆疊機的技術使用技能</p>

職能內涵 (K=knowledge 知識)	一、能夠從包裝標籤獲得的資訊 二、承印物料的絲流方向 三、識別承印物料的浮水印 四、塗層及無塗層原料的特性 五、承印物料的手動處理 六、與承印物料手動處理相關的職業安全衛生注意事項 七、翻轉承印物料的程序 八、準備並裝載選定的承印物料 九、確保正確定位有浮水印之承印物料的方法 十、自機器卸載印件 十一、自機器卸載印件相關的職業安全衛生注意事項 十二、不正確卸載承印物料可能產生的故障 十三、有瑕疵的承印物料 十四、造成紙疊不均勻的情況 十五、改正扭曲紙疊可運用的技術 十六、與作業相關的機器手冊、安全及其它文件，其存放位置與文件中的資訊
評量設計參考	一、評量之關鍵面向/能力證明之證據 <ol style="list-style-type: none"> 1. 依職業安全衛生要求、製造商/供應商規範，在最短的停機時間內正確的準備並進行機器的裝載及卸載 2. 依公司要求、工作場域規範，於適當的機器上執行裝載及卸載、手動技巧、吹氣、翻轉及堆疊 二、評量所需情境與特定資源 <ol style="list-style-type: none"> 1. 於工作中或工作外，或結合二者進行評量。工作外之評量必須在適當的模擬環境下進行 2. 印刷或轉換機器 三、評量方法 <ol style="list-style-type: none"> 1. 直接提問搭配檢閱受評者提供的證據作品集及第三方工作績效報告
說明與補充事項	【註1】 承印物料的類型可能包括： <ul style="list-style-type: none"> ● 在紙張、壓敏素材、板、波紋板、塑膠及相關底片、金屬、織物及紡織品等