

職能單元代碼	APP2R1241v3
職能單元名稱	印刷品穿線加工作業
領域類別	藝文與影音傳播/印刷出版
職能單元級別	2
工作任務與行為指標	<p>一、進行工作準備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 讀取與解釋工作文件或生產控制系統規格，並檢查工作相關元件可用性。 <p>二、設定穿線機</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規格設定及調整送料機，選擇不同的裝訂線類型，並確認其張力正確。 2. 依工作規格裝配不同類型的裝訂針，並貼附正確的裝訂帶。 3. 依工作規格設定手尺，並調整分切機時間。 <p>三、完成作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依組織程序安全操作穿線機，並在要求時限內完成工作與檢核表。 2. 持續監控樣品缺陷，並去除缺陷。 3. 依職業安全衛生相關法規、製造商或供應商之說明，瞭解所有緊急停機按鈕及觸發器的位置。 4. 依職業安全衛生相關法規堆疊所有產品並以捆包方式包裝。
工作產出	工作檢核表
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 職業安全衛生相關法規 • 穿線機操作相關知識 • 原物料相關知識
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 工作之溝通協調能力 • 維持產品品質之問題解決能力 • 準備作業之規劃與組織能力 • 相關工具、器材與裝備之操作能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 裝訂線類型：如棉線、沾油棉線、麻線等。 • 裝訂帶：如不同寬度、拉伸帶、背帶等。