

職能單元代碼	SET5R0605
職能單元名稱	運用熔接原理
領域類別	科學、技術、工程、數學/工程及技術
職能單元級別	5
工作任務與行為指標	<ul style="list-style-type: none"> 一、在熔接程序中應用各種相關規定要求 <ul style="list-style-type: none"> 1. 熔接【註 1】時應用法規與安全要求 二、解讀所有熔接名詞、規定與符號 <ul style="list-style-type: none"> 1. 正確解讀熔接名詞與符號 三、判斷熔接時金屬接受熱處理的影響 <ul style="list-style-type: none"> 2. 辨識進行熱處理的原因 3. 適當地應用預熱/後處理加熱、應力釋放、正常化與退火流程 四、規劃熔接操作的合理順序 <ul style="list-style-type: none"> 1. 應用規劃與建立熔接計畫的原則 2. 在明確指出的部分，將熔接作業準備好接受測試
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> 一、熔接相關的工業標準 二、安全的作業實務與程序 三、熔接相關危害 四、熔接活動相關之安全設備與程序 五、熔接專有名詞 六、熔接法規與符號 七、熱處理過程 八、合理的熔接流程順序 九、熔接使用的工具、設備、技術 十、熱處理對金屬的影響
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> 一、解讀熔接規格，包括詞彙、代碼與符號 二、規劃熔接作業順序
評量設計參考	<ul style="list-style-type: none"> 一、評量之關鍵面向/能力證明之證據： <ul style="list-style-type: none"> 1. 將熔接規定與安全要求運用到不同熔接工作和環境中 2. 解讀熔接代號與符號，包括熔接形式符號、熔接尺寸、加工與後處理作業等 3. 將適當的預先與事後熱處理流程運用到各種熔接材質上 4. 有邏輯性地為熔接工作建立熔接順序並準備材料 二、評量所需情境與特定資源：

	<p>1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</p> <p>2. 工具、設備、材料及工作相關文件</p> <p>3. 產品和製造規格、規範、標準、手冊及參考資料</p> <p>三、評量方法：</p> <p>1. 直接觀察</p> <p>2. 專案工作</p> <p>3. 提問</p> <p>4. 受評者的證據作品集</p> <p>5. 第三方提供之個人工作績效表現報告</p>
說明與補充事項	<p>【註 1】 熔接</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 電弧鋸接 ● 氣體金屬弧鋸 ● 鎢極惰性氣體弧鋸 ● 手工金屬電弧鋸接