

職能單元代碼	SET5R0605
職能單元名稱	運用熔接原理
領域類別	科學、技術、工程、數學/工程及技術
職能單元級別	5
工作任務與行為指標	<p>一、在熔接程序中應用各種相關規定要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 熔接【註 1】時應用法規與安全要求 <p>二、解讀所有熔接名詞、規定與符號</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確解讀熔接名詞與符號 <p>三、判斷熔接時金屬接受熱處理的影響</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. 辨識進行熱處理的原因 3. 適當地應用預熱/後處理加熱、應力釋放、正常化與退火流程 <p>四、規劃熔接操作的合理順序</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 應用規劃與建立熔接計畫的原則 2. 在明確指出的部分，將熔接作業準備好接受測試
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、熔接相關的工業標準</p> <p>二、安全的作業實務與程序</p> <p>三、熔接相關危害</p> <p>四、熔接活動相關之安全設備與程序</p> <p>五、熔接專有名詞</p> <p>六、熔接法規與符號</p> <p>七、熱處理過程</p> <p>八、合理的熔接流程順序</p> <p>九、熔接使用的工具、設備、技術</p> <p>十、熱處理對金屬的影響</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、解讀熔接規格，包括詞彙、代碼與符號</p> <p>二、規劃熔接作業順序</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將熔接規定與安全要求運用到不同熔接工作和環境中 2. 解讀熔接代號與符號，包括熔接形式符號、熔接尺寸、加工與後處理作業等 3. 將適當的預先與事後熱處理流程運用到各種熔接材質上 4. 有邏輯性地為熔接工作建立熔接順序並準備材料 <p>二、評量所需情境與特定資源：</p>

	<ol style="list-style-type: none"> 1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量 2. 工具、設備、材料及工作相關文件 3. 產品和製造規格、規範、標準、手冊及參考資料 <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 直接觀察 2. 專案工作 3. 提問 4. 受評者的證據作品集 5. 第三方提供之個人工作績效表現報告
說明與補充事項	<p>【註 1】熔接</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 電弧銲接 ● 氣體金屬弧銲 ● 鎢極惰性氣體弧銲 ● 手工金屬電弧銲接