

職能單元代碼	SET4R0610v2
職能單元名稱	進行電弧鋸之流程
領域類別	科學、技術、工程、數學/工程及技術
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 保養鋸接設備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 進行鋸接設備的<u>例行保養</u>【註1】</li> </ol> <p>二、 <u>準備鋸接材料與設備</u>【註2】，依據規範及標準作業書進行電弧鋸接</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確定電弧鋸接要求符合規定之標準</li> <li>2. 準備<u>材料</u>【註3】，依法規標準鋸接</li> <li>3. 正確架設鋸接設備</li> </ol> <p>三、 依程序規範鋸接結合點</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依照鋸接之程序規範鋸接材料</li> </ol> <p>四、 確保鋸接品質</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 修正不連續處，以確保產品符合規範之要求</li> <li>2. 依標準作業流程保留鋸接紀錄</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、 鋸接之品質要求標準</p> <p>二、 安全鋸接之實務作法</p> <p>三、 使用與應用電弧鋸的個人防護設備</p> <p>四、 相關標準與規定</p> <p>五、 鋸接板材與管料的準備方法</p> <p>六、 鋸接前後的加熱方式與符合規定的板材與管料鋸接標準</p> <p>七、 依規定標準保留鋸接紀錄</p> <p>八、 有關鋸接的危害和控制措施，包括內部管理</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、 依程序規定實施鋸接</p> <p>二、 依鋸接程序規範，判定鋸接之成果、耗材及設定</p> <p>三、 解讀工程技術圖與鋸接規範，並確認電弧鋸接符合規定之標準</p> <p>四、 使用手動與電動工具，依法規標準準備鋸接材料</p> <p>五、 運用測量與運算能力，使鋸接符合規定之標準</p> <p>六、 閱讀並解讀書面工作指示書、規範、標準作業流程資訊</p>
評量設計參考	<p>一、 評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依規定準備和使用電弧鋸接流程進行鋸接</li> <li>2. 有能力將所需知識與技能應用於各種情境與狀況</li> </ol> <p>二、 評量所需情境與特定資源：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</li> </ol>

	<p>2. 工具、設備、材料及工作相關文件...等 3. 產品和製造規範、規範、標準、手冊及參考資料...等</p> <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 直接觀察</li><li>2. 專案工作</li><li>3. 提問</li><li>4. 受評者的作品集</li><li>5. 第三方提供之個人工作績效表現報告</li></ol>
說明與補充事項	<p>【註1】例行保養：係指確保鋸槍、電纜、接點...等在良好狀態。</p> <p>【註2】準備鋸接材料與設備：可能包括火焰切割與研磨，或以機械加工；預熱、架設治具、夾具、夾鉗...等。</p> <p>【註3】材料：可能包括碳鋼、不鏽鋼等板材、管料和鋼捲...等。</p>