

| | |
|--------------------------|--|
| 職能單元代碼 | SET3R0593v2 |
| 職能單元名稱 | 進行機械切割 |
| 領域類別 | 科學、技術、工程、數學/工程及技術 |
| 職能單元級別 | 3 |
| 工作任務與行為指標 | <p>一、判定工作要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 判定工作單或指示書的工作需求和規格。 2. 依據規格選擇適合的方法，並規劃工作內容。 <p>二、選擇設備與工具</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依照標準作業程序選擇<u>設備</u>【註1】。 2. 選擇<u>工具</u>【註2】以符合工作要求。 3. 使用標準作業程序正確操作與使用設備、工具。 <p>三、進行切割</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依據職業安全衛生規定，進行操作和防護。 2. 正確定位並牢固夾持材料，依需要使用量測設備。 3. 依標準作業程序安全的啟動、操作與停止設備。 4. 選用適合的設備與工具，將材料進行切割。 <p>四、檢查材料規格的符合性</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依規格檢查<u>材料</u>【註3】，視需要調整所需設備、工具，在執行的流程中進行調整。 2. 切割材料，符合容許的誤差。 3. 以正確的方式使用材料、處理廢棄物與材料。 |
| 職能內涵 (K=knowledge 知識) | <p>一、依據切割方法選用適合的設備、工具</p> <p>二、材料特性對於切割刀具、刀具缺陷及調整的影響</p> <p>三、職業安全衛生規範與工作的安全注意事項。</p> <p>四、機器切割個人防護設備的使用</p> |
| 職能內涵 (S=skills 技能) | <p>一、操作技能：選擇設備和工具、安裝切割工具、設備裝載、設定與調整、固定與正確定位材料、切割材料</p> <p>二、識圖與理解技能：閱讀、解釋並遵照工作製令、標準作業程序和其他適用的參考文件</p> <p>三、觀察與測量技能：測量成品材料，能符合容許的誤差和機器範圍的要求。</p> |
| 評量設計參考 | <p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用機器進行機械切割。 |

| | |
|---------|---|
| | <p>2. 有能力將所需知識與技能應用於各種情境與狀況。</p> <p>二、評量所需情境與特定資源：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。2. 工具、設備、材料及工作相關文件。3. 產品和製造規格、規範、標準、手冊及參考資料。 <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 直接觀察。2. 專案工作。3. 提問。4. 受評者的證據作品集。5. 第三方提供之個人工作績效表現報告。 |
| 說明與補充事項 | <p>【註1】設備：裁切機、切割機、冷鋸機、帶鋸機、電動鋸機等。</p> <p>【註2】工具：配合裁切、切割等工作的工具。</p> <p>【註3】材料：包括金屬與非金屬產品。</p> |

更新紀錄

2020年修訂職能內容。