

職能單元代碼	SET4R0612v2
職能單元名稱	進行惰性氣體鎢極電弧鋸之流程
領域類別	科學、技術、工程、數學/工程及技術
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<ul style="list-style-type: none"> 一、 保養鋸接設備 <ul style="list-style-type: none"> 1. 進行鋸接設備的<u>例行保養</u>【註1】 二、 <u>準備鋸接材料與設備</u>【註2】，依規定之標準進行鎢極電弧鋸 <ul style="list-style-type: none"> 1. 確定符合規定之標準 2. 準備<u>材料</u>【註3】，依法規標準鋸接 3. 正確架設鋸接設備 三、 依程序規格鋸接結合點 <ul style="list-style-type: none"> 1. 依照鋸接之程序規格鋸接材料 四、 確保鋸接品質 <ul style="list-style-type: none"> 1. 修正不連續處，確保符合產品規格之規定要求 2. 依據標準作業程序書保留鋸接紀錄
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> 一、 鋸接之品質要求標準 二、 安全鋸接之實務作法 三、 使用與應用個人保護設備 四、 相關標準與規定 五、 鋸接板材與管料的準備方法 六、 鋸接前後的加熱方式與符合規定的板材與管料鋸接標準 七、 依規定標準保留鋸接紀錄 八、 有關鋸接的危害和控制措施，包括內部管理
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> 一、 依程序規定進行鋸接 二、 依鋸接程序規格，判定鋸接之成果、耗材及設定...等 三、 遵循規定之標準來解讀鋸接的技術製圖及鋸接規格 四、 運用手動及電動機具來準備鋸接材料 五、 運用測量及算術能力，遵循規定之標準進行鋸接 六、 閱讀與理解書面工作指示書、規格及標準作業程序書...等 七、 遵守口頭指示
評量設計參考	<ul style="list-style-type: none"> 一、 評量之關鍵面向/能力證明之證據： <ul style="list-style-type: none"> 1. 依規定準備和使用鎢極電弧鋸之流程進行鋸接 2. 有能力將所需知識與技能應用於各種情境與狀況 二、 評量所需情境與特定資源： <ul style="list-style-type: none"> 1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量 2. 工具、設備、材料及工作相關文件...等

	<p>3. 產品和製造規格、規範、標準、手冊及參考資料...等</p> <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 直接觀察2. 專案工作3. 提問4. 受評者的作品集5. 第三方提供之個人工作績效表現報告
說明與補充事項	<p>【註1】例行保養：係指確保手柄、罩杯、流量計...等在良好狀態。</p> <p>【註2】準備鍔接材料與設備：可能包括火焰切割與研磨，或以機加工；預熱、架設治具、夾具、夾鉗...等。</p> <p>【註3】材料：可能包括碳鋼、不鏽鋼、低合金鋼及鋁料等板材、管料和鋼捲...等。</p>