

iCAP 職能發展應用平台>職能資源專區>職能單元資源查詢

職能單元代碼	SET4R0611v2
職能單元名稱	進行惰性氣體金屬電弧銲之流程
領域類別	科學、技術、工程、數學/工程及技術
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	一、 保養銲接設備 1. 進行銲接設備的<u>例行保養</u>【註1】 二、 <u>準備銲接材料與設備</u>【註2】，依規定之標準進行惰性氣體金屬電弧銲 1. 確定惰性氣體金屬電弧銲要求符合規定之標準 2. 準備材料【註3】，依法規標準銲接 3. 正確架設銲接設備 三、 依程序規格銲接結合點 1. 依照銲接之程序規格銲接材料 四、 確保銲接品質 1. 修正不連續處，以確保符合產品規格的要求 2. 依標準作業流程保留銲接紀錄
職能內涵 (K=knowledge 知識)	一、 銲接之品質要求標準 二、 安全之銲接施作 三、 使用與應用惰性氣體金屬電弧銲的個人防護設備 四、 相關標準與規定 五、 銲接板材與管料的準備方法 六、 銲接前後的加熱方式與符合規定的板材與管料銲接標準 七、 依規定標準保留銲接紀錄 八、 有關銲接的危害和控制措施，包括內部管理
職能內涵 (S=skills 技能)	一、 依程序規定進行銲接 二、 依銲接程序規格，判定銲接之成果、耗材及設定 三、 解讀工程技術圖，銲接規格，使惰性氣體金屬電弧銲符合產品規格的標準 四、 使用手動與電動工具，依規定之標準準備和銲接材料 五、 運用測量與運算能力，使銲接符合規定之標準 六、 運用語言與讀寫能力，完成銲接紀錄
評量設計參考	一、 評量之關鍵面向/能力證明之證據： 1. 依規定準備和使用惰性氣體金屬電弧銲流程進行銲接 2. 有能力將所需知識與技能應用於各種情境與狀況 二、 評量所需情境與特定資源： 1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量

iCAP 職能發展應用平台>職能資源專區>職能單元資源查詢

	2. 工具、設備、材料及工作相關文件...等 3. 產品和製造規格、規範、標準、手冊及參考資料...等 三、 評量方法： 1. 直接觀察 2. 專案工作 3. 提問 4. 受評者的作品集 5. 第三方提供之個人工作績效表現報告
說明與補充事項	【註1】例行保養：係指確保鐸槍、電纜、接點...等在良好狀態。 【註2】準備鐸接材料與設備：可能包括火焰切割與研磨，或以機加工；預熱、架設治具、夾具、夾鉗...等。 【註3】材料：可能包括碳鋼、不鏽鋼及鋁料等板材、管料和鋼捲...等。