

職能單元代碼	SET5R1511v2
職能單元名稱	進行工廠生產系統的規劃
領域類別	科學、技術、工程、數學/工程及技術
職能單元級別	5
工作任務與行為指標	<p>一、工廠佈局規劃</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 基於工程分析，選定適當的工程規劃和生產方式，以系統性的佈局計畫（SLP）為基礎，規劃工廠佈局。 2. 留意在製品時間和在製品庫存，對於產品品種或產量等變動，展開可彈性因應的佈局設計。 3. 準備多種不同的初期佈局，兼顧各種限制條件的同時，選定最佳方案，以作為最終工廠佈局。 4. 藉由模擬驗證製造系統，設計出可靠性的模型。 <p>二、工廠內物流系統的設計</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據生產計畫和控管計畫，適當選定物流組成元件。 2. 根據條件分析手法，調查並分析現狀。 3. 考量系統限制條件，進行物流系統的設計及建模。 4. 根據物流模擬或系統計畫因素圖執行系統分析，兼顧未來計畫的同時，調整設定設計內容。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、瞭解工廠佈局格式(產品移動式佈局及固定式佈局)</p> <p>二、<u>工廠計畫相關專業知識</u>【註1】</p> <p>三、生產設備相關知識（生產用主要設備、生產用輔助設備）</p> <p>四、油壓、空壓機器及系統相關規格</p> <p>五、瞭解物流組成元件（搬運設備、存儲設備、分揀設備等）</p> <p>六、物流系統計畫相關知識</p> <p>七、物流管理相關知識(倉庫管理、物流管理、包裝・理貨・保管、輸送管理、物流訊息系統、供應鏈管理、JIT 等)</p> <p>八、瞭解系統評估（佈局、彈性、擴充性、空間效率、獲利能力）</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、討論規格的溝通技能</p> <p>二、運用設計生產系統相關技術的技術技能</p> <p>三、分析與評估生產系統設計結果的分析技能</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 製造系統的設計是為了實現經營方針:工廠佈局設計、工廠

	<p>內物流系統、操作管理等。</p> <p>2. 有能力將所需知識與技能應用於各種情境與狀況。</p> <p>二、評量所需情境與特定資源：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。2. 工具、設備、材料及工作相關文件。3. 產品和製造規格、規範、標準、手冊及參考資料。 <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 直接觀察。2. 專案工作。3. 提問。4. 受評者的證據作品集。5. 第三方提供之工作績效表現報告。
說明與補充事項	【註1】工廠計畫相關專業知識：工程規劃（生產型態和工程規劃）、生產線規劃（基本要素、生產線平衡）、生產方式種類（單元生產、彈性式生產、模組生產方式等）、工廠佈局（SLP、PQRST 等）及搬運（移動分析等）。

更新紀錄

2020年修訂職能內容。