

職能單元代碼	SET4R0616v2
職能單元名稱	進行包藥鋸線電弧鋸進階
領域類別	科學、技術、工程、數學/工程及技術
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<ul style="list-style-type: none"> 一、 準備鋸接材料與設備 <ul style="list-style-type: none"> 1. 準備鋸接設備 <small>【註1】</small> 2. 組裝並安全的、正確的調整合適的鋸接設備 3. 準備的材料 <small>【註2】</small> 以符合鋸接規範 二、 遵循程序規範，透過包藥鋸線電弧鋸進階接來鋸接接頭 <ul style="list-style-type: none"> 1. 正確的理解包藥鋸線電弧鋸標準 2. 根據規範正確的進行鋸接 三、 評估鋸接品質並修正錯誤 <ul style="list-style-type: none"> 1. 用目視檢查來確保鋸道符合規範的一致性 2. 利用正確並適合的技術及方法 <small>【註3】</small> 來排除瑕疵，並達到工作要求 3. 完成鋸接紀錄
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> 一、 材料的特性與應用 二、 鋸接程序與要求 三、 安全的鋸接實務 四、 使用與應用個人保護設備 五、 鋸接前及鋸接後之加熱方式的目的與應用方法 六、 指示、符號、規範，包括珠粒大小、珠粒位置、加固、鋸接程序表...等 七、 與標準 / 規範有關的不一致性
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> 一、 正確的沈積填角和對接鋸接 二、 執行鋸接及準備要求 三、 判定不符合標準的不一致性 四、 修復不一致性的方法 五、 利用預熱方式 六、 理解鋸接規範及規範 七、 在工作單及標準工作場所表格上登錄資料 八、 理解與包藥鋸線電弧鋸進階接相關的技術圖及鋸接規範 九、 利用手動及電動機具來準備包藥鋸線電弧鋸及鋸接材料 十、 利用與包藥鋸線電弧鋸進階及準備相關的測量及算術能力 十一、 選擇適合工作的設備及消耗品 十二、 利用目視判定缺失 / 瑕疵

評量設計參考	<p>一、 評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> 準備材料、選擇及組裝鋸接設備、執行包藥鋸線電弧鋸進階並檢查與修正瑕疵 有能力將所需知識與技能應用於各種情境與狀況 <p>二、 評量所需情境與特定資源：</p> <ol style="list-style-type: none"> 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量 工具、設備、材料及工作相關文件...等 產品和製造規範、規範、標準、手冊及參考資料...等 <p>三、 評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 直接觀察 專案工作 提問 受評者的作品集 第三方提供之個人工作績效表現報告
說明與補充事項	<p>【註1】鋸接設備：可能包括根據鋸接程序選取氣體、設定電鋸材料及相關設備...等。</p> <p>【註2】材料：可能包括低碳鋼、鑄鐵、不銹鋼、低合金鋼...等。</p> <p>【註3】適當的技術及方法：視工作要求選擇適當的切割設備與研磨裝置矯正扭曲。</p>