

職能單元代碼	SET4R0617v2
職能單元名稱	進行一般之惰性氣體鎢極電弧鋸
領域類別	科學、技術、工程、數學/工程及技術
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<ul style="list-style-type: none"> 一、 確定鋸接需求 <ul style="list-style-type: none"> 1. 從工作指示書確定鋸接需求 2. 根據標準作業程序及工作規格確定鋸接位置 二、 準備鋸接材料 <ul style="list-style-type: none"> 1. 為鋸接清理並準備<u>材料</u>【<small>註1</small>】 三、 準備鋸接設備 <ul style="list-style-type: none"> 1. 正確地設置鋸接<u>設備</u>【<small>註2</small>】 2. 選擇適合應用的<u>設定及消耗品</u>【<small>註3</small>】 四、 以鎢極惰性氣體弧鋸進行一般之鋸接 <ul style="list-style-type: none"> 1. 應用安全鋸接<u>實務</u> 2. 根據工作需求鋸接材料 3. 遵循標準作業程序來清理鋸接【<small>註4</small>】
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> 一、 準備工作的<u>要求</u> 二、 <u>材料與消耗品的特性及應用</u> 三、 <u>設備選擇與設定</u> 四、 <u>燃料氣體品項及其應用</u> 五、 <u>鋸接後的處理</u> 六、 <u>鋸接特性</u> 七、 <u>安全鋸接實務</u> 八、 <u>使用與應用個人保護設備</u>
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> 一、 <u>準備材料</u> 二、 <u>架設鋸接設備</u> 三、 <u>以惰性氣體鎢極電弧鋸進行鋸接</u> 四、 <u>閱讀並理解例行書面工作指示資訊、規格及標準作業程序</u> 五、 <u>測量技能：於準備鋸接接頭與進行惰性氣體鎢極電弧鋸</u>
評量設計參考	<ul style="list-style-type: none"> 一、 評量之關鍵面向/能力證明之證據： <ul style="list-style-type: none"> 1. 以惰性氣體鎢極電弧鋸進行一般之鋸接 2. 有能力將所需知識與技能應用於各種情境與狀況 二、 評量所需情境與特定資源： <ul style="list-style-type: none"> 1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量 2. 工具、設備、材料及工作相關文件...等 3. 產品和製造規格、規範、標準、手冊及參考資料...等

	<p>三、 評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 直接觀察2. 專案工作3. 提問4. 受評者的作品集5. 第三方提供之個人工作績效表現報告
說明與補充事項	<p>【註1】材料：一般碳鋼。</p> <p>【註2】設備：可能包括軟管、接地線和罩杯、鋸條、流量表，襯墊、導電嘴...等。</p> <p>【註3】消耗品：可能包括鎢棒、鋸條、遮護氣體...等。</p> <p>【註4】清理鋸接：可能包括溶渣、飛濺物...等。</p>