

## iCAP 職能發展應用平台&gt;職能資源專區&gt;職能單元資源查詢

職能單元代碼	SET4R0617v2
職能單元名稱	進行一般之惰性氣體鎢極電弧銲
領域類別	科學、技術、工程、數學/工程及技術
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<ul style="list-style-type: none"> <li>一、 確定銲接需求               <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 從工作指示書確定銲接需求</li> <li>2. 根據標準作業程序及工作規格確定銲接位置</li> </ul> </li> <li>二、 準備銲接材料               <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 為銲接清理並準備材料【註1】</li> </ul> </li> <li>三、 準備銲接設備               <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 正確地設置銲接設備【註2】</li> <li>2. 選擇適合應用的設定及消耗品【註3】</li> </ul> </li> <li>四、 以鎢極惰性氣體弧銲進行一般之銲接               <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 應用安全銲接實務</li> <li>2. 根據工作需求銲接材料</li> <li>3. 遵循標準作業程序來清理銲接【註4】</li> </ul> </li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>一、 準備工作的要求</li> <li>二、 材料與消耗品的特性及應用</li> <li>三、 設備選擇與設定</li> <li>四、 燃料氣體品項及其應用</li> <li>五、 銲接後的處理</li> <li>六、 銲接特性</li> <li>七、 安全銲接實務</li> <li>八、 使用與應用個人保護設備</li> </ul>
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>一、 準備材料</li> <li>二、 架設銲接設備</li> <li>三、 以惰性氣體鎢極電弧銲進行銲接</li> <li>四、 閱讀並理解例行書面工作指示資訊、規格及標準作業程序</li> <li>五、 測量技能：於準備銲接接頭與進行惰性氣體鎢極電弧銲</li> </ul>
評量設計參考	<ul style="list-style-type: none"> <li>一、 評量之關鍵面向/能力證明之證據：               <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 以惰性氣體鎢極電弧銲進行一般之銲接</li> <li>2. 有能力將所需知識與技能應用於各種情境與狀況</li> </ul> </li> <li>二、 評量所需情境與特定資源：               <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</li> <li>2. 工具、設備、材料及工作相關文件...等</li> <li>3. 產品和製造規格、規範、標準、手冊及參考資料...等</li> </ul> </li> </ul>

iCAP 職能發展應用平台>職能資源專區>職能單元資源查詢

	<p>三、 評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 直接觀察</li><li>2. 專案工作</li><li>3. 提問</li><li>4. 受評者的作品集</li><li>5. 第三方提供之個人工作績效表現報告</li></ol>
說明與補充事項	<p>【註1】材料：一般碳鋼。</p> <p>【註2】設備：可能包括軟管、接地線和罩杯、鋸條、流量表，襯墊、導電嘴...等。</p> <p>【註3】消耗品：可能包括鎢棒、鋸條、遮護氣體...等。</p> <p>【註4】清理銲接：可能包括溶渣、飛濺物...等。</p>