

| | |
|--------------------------|---|
| 職能單元代碼 | SET3R1503v2 |
| 職能單元名稱 | 識圖與製圖 |
| 領域類別 | 科學、技術、工程、數學/工程及技術 |
| 職能單元級別 | 3 |
| 工作任務與行為指標 | <p>一、解讀圖面</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確掌握圖面種類、圖面規格、材料記號和尺度等，並解讀圖面的用途和特徵。 2. 掌握各種投影法、剖面圖的表達方式、省略隱藏線等製圖技術，從圖面正確重現立體結構。 3. 從圖面正確解讀表面粗度、尺寸公差、幾何公差等。 <p>二、利用製圖軟體進行製圖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用製圖軟體正確製作圖面（分解為三視圖再進行出圖列印的技術）。 2. 理解製造工程，且基於可加工的概念下繪製圖面。 |
| 職能內涵 (K=knowledge 知識) | <p>一、圖面種類（組立圖、零件組立圖、零件圖、詳細圖、工程圖等）</p> <p>二、各種投影法、剖面圖種類和檢視方式</p> <p>三、氣油壓迴路圖的種類和用途</p> <p>四、製圖軟體製圖事項（系統種類與構成、硬體及軟體、主要程式語言、資料互換的概念和互換方式及相關技術動向）</p> <p>五、加工和組立概念，包含鑄造、鍛造、粉末冶金；成型加工；接合與焊接；切削、研磨；雷射等光束加工、放電加工、電鍍；零件組立、本體組立及組立生產線</p> |
| 職能內涵 (S=skills 技能) | <p>一、技術技能：運用符合 CNS 製圖國家標準及企業製圖規範進行製圖作業</p> <p>二、識圖與理解技能：閱讀、理解及遵守書面工作指示、規格、標準作業程序、圖表、表單、製圖和其它相關參考文件</p> |
| 評量設計參考 | <p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據 ISO 或 CNS 規格、圖面規則和機械加工相關知識，解讀圖面與製圖。 2. 有能力將所需知識與技能應用於各種情境與狀況。 <p>二、評量所需情境與特定資源：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。 |

| | |
|---------|---|
| | <p>2. 工具、設備、材料及工作相關文件。</p> <p>3. 產品和製造規格、規範、標準、手冊及參考資料。</p> <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 直接觀察。2. 專案工作。3. 提問。4. 受評者的證據作品集。5. 第三方提供之工作績效表現報告。 |
| 說明與補充事項 | 無 |

更新紀錄

2020年修訂職能內容。