

職能單元代碼	SET5R0596v2
職能單元名稱	組裝製造零件
領域類別	科學、技術、工程、數學 / 工程及技術
職能單元級別	5
工作任務與行為指標	<p>一、確認組裝方法並視需要製造夾具</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認方法，並依工程繪圖或工廠實務製造夾具。 2. 正確應用<u>防止 / 控制變形之技術</u>【註1】。 <p>二、確保零組件適用於組裝</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依繪圖和材料清單檢查所有零組件。 <p>三、為零件的組裝選擇工具和固定裝置</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 選擇最適合的設備。 <p>四、組裝零組件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確定位材料和 / 或零件。 2. 正確調整並應用治具、夾具、工具和測量設備等。 3. 正確判定基準線。 4. 檢查組裝零組件的位置並依規格校正，包括垂直度、水平等。 5. 根據標準作業程序應用<u>固定 / 連接技術</u>【註2】。 6. 檢查組裝是否符合圖面 7. 解讀並應用規範 / 標準
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生相關規範</p> <p>二、組織及工作場域相關作業標準、政策與程序</p> <p>三、製造零組件變形的影響</p> <p>四、繪圖和材料清單</p> <p>五、相關工具和設備垂直、水平和校直等的特性</p> <p>六、基準線的功能</p> <p>七、各種固定 / 連接技術</p> <p>八、有關組裝製造零組件的缺陷</p> <p>九、重做或調整缺陷改正的方法</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、遵循組織及工作場域相關作業標準、政策與程序</p> <p>四、規劃治具與夾具的組裝製造流程</p> <p>五、按照圖面 / 規格定位零組件與正確標誌基準線</p>

	<p>六、治具、夾具、工具和設備的固定 / 連接技術等</p> <p>七、預防 / 控制變形的應用技術</p> <p>八、檢查所有組裝零組件的位置</p> <p>九、組裝製造零組件的方法</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none">1. 規劃組裝任務和順序。2. 判定並執行適當的變形控制技術。3. 一般製造零組件相關規範與準則、職業安全衛生法規及標準作業程序等。4. 安全執行工作。5. 依規格組裝零組件。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none">1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。2. 工具、設備、材料及工作相關文件等。3. 產品和製造規格、規範標準、手冊及參考資料等。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none">1. 直接觀察。2. 專案工作。3. 提問。4. 受評者的證據作品集。5. 第三方提供之個人工作績效表現報告。
說明與補充事項	<p>【註1】防止 / 控制變形之技術：可能如夾具、固定器、熱、鉗夾等。</p> <p>【註2】固定 / 連接技術可能如：鋸接、黏著、扣件、鉚釘</p>

更新紀錄

2021 年修訂職能內容。