

| | |
|-------------------------|--|
| 職能單元代碼 | SET4R3252v2 |
| 職能單元名稱 | 生產製程改善測試 |
| 職類別 | 科學、技術、工程、數學 / 工程及技術 |
| 職能單元級別 | 4 |
| 工作任務與行為指標 | <p>一、分析製程問題</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢測及蒐集製程設備及生產參數。 2. 分析生產參數，並比對目標值之差異。 3. 檢查生產異常狀況，並分析問題點，作成紀錄表。 <p>二、改善製程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依數據分析及製程異常評估結果，檢測製程問題點，並提出改善方案及製程維護文件。 |
| 工作產出 | <ul style="list-style-type: none"> • 參數分析表 • 異常紀錄表 • 製程維護文件 • 檢測文件 |
| 職能內涵 (K=knowledge知識) | <ul style="list-style-type: none"> • 標準檢驗程序 (SIP) • 資料分析概論 • 生產製程及所需生產要素 • 職業安全衛生相關規範 • 資源最大效率化分配方式 • 產品零件規格 • 統計分析 • 人員訓練模式 • 生產工程原則 • 產線配置概要 • 製程失效模式與效應分析 • 組織政策 • 工業工程管理 • 標準機具操作程序 (SOP) • 生產標準化作業程序 |
| 職能內涵 (S=skills技能) | <ul style="list-style-type: none"> • 生產製程測試能力 • 問題判別及解決能力 |

| | |
|---------|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> • 數據分析能力 • 規格文件閱讀能力 • 生產產品藍圖閱讀能力 • 工具除錯技術 • 溝通協調能力 • 新製程技術開發能力 • 製程流程維護改善技術 |
| 說明與補充事項 | 無 |