

職能單元代碼	SET3R0597v2
職能單元名稱	手工金屬電弧熔接
領域類別	科學、技術、工程、數學/工程及技術
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、辨識熔接要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從工作指示書辨識熔接要求。 2. 依照標準作業程序及工作規格辨識熔接部位。 <p>二、準備熔接材料</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 清潔與備齊材料【註1】，以供熔接。 <p>三、準備【註2】熔接設備【註3】</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將熔接設備架設妥當。 2. 依照用途及設定，選擇正確之電銲條。 <p>四、利用手工金屬電弧熔接技術進行熔接</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 採用安全的熔接作法。 2. 依照工作要求熔接材料。 3. 依照標準作業程序清潔【註4】熔接部位。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、準備材料與設備</p> <p>二、材料與耗材性質及特性</p> <p>三、熔接之特性</p> <p>四、設備架設與設定</p> <p>五、手工金屬電弧熔接之流程與性質</p> <p>六、熔接後處理</p> <p>七、安全的熔接作法</p> <p>八、使用及應用個人防護設備</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、準備材料與電銲條</p> <p>二、架設熔接設備</p> <p>三、以手工金屬電弧熔接技術進行熔接</p> <p>四、閱讀並解釋書面工作指示的資訊、成品規格及標準作業程序</p> <p>五、量測及檢驗手工金屬電弧熔接的接點</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 準備材料並進行手工金屬電弧熔接。 2. 有能力將所需知識與技能應用於各種情境與狀況。 <p>二、評量所需情境與特定資源：</p>

	<ol style="list-style-type: none"> 1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。 2. 工具、設備、材料及工作相關文件。 3. 產品和製造規格、規範、標準、手冊及參考資料。 <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 直接觀察。 2. 專案工作。 3. 提問。 4. 受評者的證據作品集。 5. 第三方提供之個人工作績效表現報告。
說明與補充事項	<p>【註1】 材料：低碳鋼與普通鋼或相似材質。</p> <p>【註2】 準備工作：清潔、架設治具、夾具、夾鉗、綜合準備。</p> <p>【註3】 熔接設備：熔接導線、熔接機器、電銲條夾具等。</p> <p>【註4】 清潔：熔渣處理、清潔工具、銼具、研磨工具。</p>

更新紀錄
2020年修訂職能內容。