

職能單元代碼	SET5R0595v2
職能單元名稱	應用製造、塑形、成形技術
領域類別	科學、技術、工程、數學 / 工程及技術
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、對特定作業選擇並裝置塑形 / 成形設備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 選擇最適合的<u>工具和設備</u>【註1】。</li> <li>2. 依標準作業程序，正確裝置並調整設備。</li> <li>3. 正確進行縮減、厚度和內部 / 外部測量的裕度等。</li> </ol> <p>二、操作塑形 / 成形設備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 以標準作業程序，安全開啟和關閉機台。</li> <li>2. 正確定位材料【註2】和安全防護裝置等。</li> <li>3. 正確運作並調整設備。</li> </ol> <p>三、塑造並將材料成形</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用製造技術以校平、校直、滾動、沖壓或折彎材料等。</li> <li>2. 遵守正確熱或冷塑形程序。</li> <li>3. 檢查最終塑形 / 成形以符合規格，並根據標準作業程序進行所需之調整。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生規範與標準作業程序等相關規則</p> <p>二、冷和熱塑形 / 成形類型與流程</p> <p>三、塑形 / 成形流程所需之機器、工具或設備</p> <p>四、機器設備使用方式</p> <p>五、設備調整方法及其對於塑形 / 成形物體之影響</p> <p>六、塑形 / 成形材料的裕度</p> <p>七、材料定位 / 輸送作業原則</p> <p>八、安全防護裝置的功能及使用方式</p> <p>九、塑形 / 成形流程的程序、材料及常見問題</p> <p>十、製造、塑造和成形的危害和控制措施及內部管理</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、遵循組織及工作場域相關作業標準、政策與程序</p> <p>四、規劃塑形 / 成形作業流程</p> <p>五、測量與計算技巧</p>

	<p>六、工具與機器設備之選擇、裝置、操作及調整能力</p> <p>七、安全防護裝置使用能力</p> <p>八、塑形 / 成形材料尺寸、規格及圖面辨識能力</p> <p>九、目標物最終塑形 / 成形品質管控能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 檢驗繪圖和規格以判定使用正確之設備，以及製造、塑形和成形等的順序。</li> <li>2. 正確判定各種特定的裕度。</li> <li>3. 正確計算縮減、厚度和內部 / 外部測量的裕度。</li> <li>4. 設置並安全操作設備以確保塑形和成形的結果符合規格。</li> <li>5. 安全執行熱和冷塑形符合規格的流程，包括推平、弄直、捲動、壓縮或折彎材料等。</li> </ol> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。</li> <li>2. 工具、設備、材料及工作相關文件等。</li> <li>3. 產品和製造規格、規範標準、手冊及參考資料等。</li> </ol> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 直接觀察。</li> <li>2. 專案工作。</li> <li>3. 提問。</li> <li>4. 受評者的證據作品集。</li> <li>5. 第三方提供之個人工作績效表現報告。</li> </ol>
說明與補充事項	<p>【註1】工具和設備：可能如沖壓機、塑形機、成型機、折床、滾軸機、落錘機等。</p> <p>【註2】材料：如含鐵、非含鐵及非金屬物質</p>

#### 更新紀錄

2021 年修訂職能內容。