

職能單元代碼	SET3R0592v2
職能單元名稱	執行氧乙炔銲接
領域類別	科學、技術、工程、數學/工程及技術
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、確認銲接要求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確認來自工作指示的銲接要求。</li> <li>2. 按照標準作業程序和工作規範確認銲接位置。</li> </ol> <p>二、準備材料銲接</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 清潔材料【註1】並準備【註2】銲接。</li> </ol> <p>三、為銲接準備設備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 正確設置銲接設備【註3】。</li> <li>2. 選擇設定與耗材【註4】。</li> </ol> <p>四、使用氧乙炔【註5】執行例行銲接</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 應用安全銲接實務。</li> <li>2. 按工作需求銲接材料。</li> <li>3. 按照標準作業程序清潔【註6】銲接點。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、準備工作之要求</p> <p>二、材料和耗材的性質和特性</p> <p>三、設備和設備參數設定</p> <p>四、氣體燃料的性質和應用</p> <p>五、銲接之後續處理</p> <p>六、銲接特性</p> <p>七、職業安全衛生規範與工作安全注意事項</p> <p>八、氧乙炔銲接個人防護設備的使用和應用</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、操作、使用與維護銲接設備</p> <p>二、用氧乙炔氣體燃料銲接</p> <p>三、閱讀並解釋書面工作指示書、成品規格和標準作業程序的資訊</p> <p>四、氧乙炔銲接成品的測量技能</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 準備材料和執行氧乙炔銲接。</li> <li>2. 有能力將所需知識與技能應用於各種情境與狀況。</li> </ol> <p>二、評量所需情境與特定資源：</p>

	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。</li> <li>2. 工具、設備、材料及工作相關文件。</li> <li>3. 產品和製造規格、規範、標準、手冊及參考資料。</li> </ol> <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 直接觀察。</li> <li>2. 專案工作。</li> <li>3. 提問。</li> <li>4. 受評者的證據作品集。</li> <li>5. 第三方提供之個人工作績效表現報告。</li> </ol>
說明與補充事項	<p>【註1】材料：普通鋼、低碳鋼和鑄鐵。</p> <p>【註2】準備：預先加熱、設立夾具、固定裝置、夾鉗、銲接準備。</p> <p>【註3】設備：軟管、吹管、調節閥。</p> <p>【註4】耗材：焊條、助熔劑。</p> <p>【註5】氧乙炔：『氧乙炔』術語用於此描述氣體燃料的範圍，包括乙炔、液化石油(LPG)、氫等。</p> <p>【註6】清潔：熔渣處理、清潔工具、銼具、研磨工具。。</p>

更新紀錄
2020年修訂職能內容。