

職能單元代碼	SET4R1505v2
職能單元名稱	善用測定器、測量儀
領域類別	科學、技術、工程、數學 / 工程及技術
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、瞭解測量與儀器原理及測量準備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 瞭解長度、速度、振動、噪音、空油壓設備，相關機械量的基本測量原理等。</li> <li>2. 瞭解測微尺、扭力計、噪音計、電流計等承辦業務之所需測量儀的用法。</li> <li>3. 確實校正各種測量儀器</li> <li>4. 瞭解國際單位制 ( SI )，並正確換算單位。</li> <li>5. 依測量用途研擬計畫，確實執行環境規劃，並設置測量儀等準備作業。</li> </ol> <p>二、實施符合目的的測量</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 具備長度、力矩、噪音、表面粗糙度等豐富經驗，進行空油壓機器設計必要的測量；遇到複雜具例外性測量時，也能依測量目的，選擇最佳測量方式與相應的最佳測量儀器。</li> <li>2. 以自己經驗判斷，解決測量時所發生的技術問題，以完成測量。</li> <li>3. 對部屬和新進人員，給予安全衛生程序上的建議及指導，可預防測量時發生的危險。</li> </ol> <p>三、測量結果的分析與評估</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 具備空油壓相關流體量測的豐富經驗，確實掌握結合各種因素所發生的誤差原因，以提升測量精準度。</li> <li>2. 所得之測量結果不如預期時，以自己經驗，分析原因和找出問題。</li> <li>3. 系統性建立彙整誤差分析與提升測量制度之對策，為部門內的測量技術與 know-how 帶來貢獻。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生相關規範</p> <p>二、國際單位制 ( SI ) 相關知識</p> <p>三、公司內部測量安全程序手冊、各測量儀器安全作業程序</p> <p>四、噪音管制法、振動管制法等相關法規</p>

	<p>五、<u>測量方式</u>【註1】</p> <p>六、<u>測量工具設備</u>【註2】</p>
<p>職能內涵</p> <p>( S=skills 技能 )</p>	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、遵循組織及工作場域相關作業標準、政策與程序</p> <p>四、測量方式與測量儀器選用能力</p> <p>五、單位換算計算能力</p> <p>六、校正各種測量儀器</p> <p>七、測量工具設備操作與維護技術</p> <p>八、分析與評估測量結果</p> <p>九、撰寫測量作業紀錄與呈報實務</p>
<p>評量設計參考</p>	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用測定器或測量儀，測量長度、速度、力矩、振動、噪音、電流、電壓等機械量和電量等。</li> <li>2. 能將所需知識與技能應用於各種情境與狀況等。</li> </ol> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。</li> <li>2. 工具、設備、材料及工作相關文件等。</li> <li>3. 產品和製造規格、規範標準、手冊及參考資料等。</li> </ol> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 直接觀察或當面提問。</li> <li>2. 專案工作。。</li> <li>3. 受評者的證據作品集。</li> <li>4. 第三方提供之工作績效表現報告。</li> </ol>
<p>說明與補充事項</p>	<p>【註1】測量方式：包括直接測量和間接測量、偏位法、零點法、補償法、誤差解釋與分析的相關知識、誤差和誤差率、誤差種類、統計處理相關知識等。</p> <p>【註2】測量設備工具：如長度、速度、振動、力矩、噪音、電氣、電子等專業測量工具。</p>

## 更新紀錄

2021 年修訂職能內容。