

| | |
|-------------------------|--|
| 職能單元代碼 | SET4R2985v2 |
| 職能單元名稱 | 協助解決與調整自動化生產線問題 |
| 職類別 | 科學、技術、工程、數學 / 工程及技術 |
| 職能單元級別 | 4 |
| 工作任務與行為指標 | <p>一、協助自動化生產線組裝調整</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 完成自動化機構組裝之尺寸公差調整。 2. 依據生產部門所需，協助控制工程師解決自動化流程中機構組立，測試與調整的問題。 3. 撰寫自動化機械操作及維修手冊。 <p>二、協助自動化組裝流程安排</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 配合自動化作業流程規劃，提升產品生產的可靠度。 2. 依最佳自動化作業，協助進行製程調整。 3. 統計業主使用狀況及回饋，於檢討會議中提出相關設計改善提案。 |
| 工作產出 | <ul style="list-style-type: none"> • 改善提案 • 操作及維修手冊 |
| 職能內涵 (K=knowledge知識) | <ul style="list-style-type: none"> • 機械組裝概念 • 機件原理 • 物件感測器選用知識 • 力學知識 • 公差與配合概論 • 自動控制知識 • 量具與量測知識 |
| 職能內涵 (S=skills技能) | <ul style="list-style-type: none"> • 機械組裝能力 • 審核及撰寫技術文件能力 • 量測技術與運用能力 • 溝通能力 • 問題分析與解決能力 • 排程規劃能力 • 報告書撰寫與製作能力 |
| 說明與補充事項 | 無 |