

|                         |  |
|-------------------------|--|
| 職能單元代碼                  | SET4R2985v2  |
| 職能單元名稱                  | 協助解決與調整自動化生產線問題  |
| 職類別                     | 科學、技術、工程、數學 / 工程及技術  |
| 職能單元級別                  | 4  |
| 工作任務與行為指標               | <p>一、協助自動化生產線組裝調整</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>完成自動化機構組裝之尺寸公差調整。</li> <li>依據生產部門所需，協助控制工程師解決自動化流程中機構組立，測試與調整的問題。</li> <li>撰寫自動化機械操作及維修手冊。</li> </ol> <p>二、協助自動化組裝流程安排</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>配合自動化作業流程規劃，提升產品生產的可靠度。</li> <li>依最佳自動化作業，協助進行製程調整。</li> <li>統計業主使用狀況及回饋，於檢討會議中提出相關設計改善提案。</li> </ol> |
| 工作產出                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>改善提案</li> <li>操作及維修手冊</li> </ul>  |
| 職能內涵<br>(K=knowledge知識) | <ul style="list-style-type: none"> <li>機械組裝概念</li> <li>機件原理</li> <li>物件感測器選用知識</li> <li>力學知識</li> <li>公差與配合概論</li> <li>自動控制知識</li> <li>量具與量測知識</li> </ul>  |
| 職能內涵<br>(S=skills技能)    | <ul style="list-style-type: none"> <li>機械組裝能力</li> <li>審核及撰寫技術文件能力</li> <li>量測技術與運用能力</li> <li>溝通能力</li> <li>問題分析與解決能力</li> <li>排程規劃能力</li> <li>報告書撰寫與製作能力</li> </ul>  |
| 說明與補充事項                 | 無  |