

職能單元代碼	SET4R0354
職能單元名稱	使用電動工具
領域類別	科學、技術、工程、數學/工程及技術
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、使用電動工具【註 1】</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據工作需求選擇合適的電動工具 2. 使用電動工具完成特定操作程序，可能包括夾持【註 2】、校正和調整以達成目標結果，或符合產品規格【註 3】，如修整、尺寸或形狀 3. 使用前、使用中和使用後都需遵守所有安全需求 4. 有危險之虞或不適當的工具，在使用前、中、後都必須按既定流程申報和維修 5. 按照標準作業流程、原則和技術來執行工具的操作維護【註 4】，包括手工磨利 6. 依據標準作業程序和製造商的建議，電動工具必須安全且妥當的貯藏場所
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、閱讀並遵循標準作業程序</p> <p>二、遵守口頭指示</p> <p>三、按工作性質選擇適合的電動工具</p> <p>四、安全地使用電動工具</p> <p>五、使用夾持 / 緊固裝置</p> <p>六、辨識電動工具缺陷</p> <p>七、使用適當技巧維護電動工具</p> <p>八、在本單元範圍內使用磨利工具及其零組件</p> <p>九、依據製造商 / 標準作業程序存放電動工具</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、閱讀並遵循標準作業程序</p> <p>二、遵守口頭指示</p> <p>三、按工作性質選擇適合的電動工具</p> <p>四、安全地使用電動工具</p> <p>五、使用夾持 / 緊固裝置</p> <p>六、辨識電動工具缺陷</p> <p>七、使用適當技巧維護電動工具</p> <p>八、在本單元範圍內使用磨利工具及其零組件</p> <p>九、依據製造商 / 標準作業程序存放電動工具</p>

<p>評量設計參考</p>	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據： 受評者可以勝任並持續性執行此單元所需標準的要素，包括所需知識，以及有能力將其應用於新的和不同的情境及狀況</p> <p>二、評量所需情境與特定資源：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 此職能單元可以在工作中、非工作期間或兩者結合的情境中評量。當評量在非工作情境下進行，即受評者非處於工作的生產狀態，此時必須利用適當模擬環境，以反映真實工作的情況。此單元所涵蓋的能力，可以透過個人單獨工作或是在團隊運作下展現 2. 評量環境不應不利於受評者 <p>三、評量方法：</p> <p>評量者應該蒐集各種有效、充足、符合時效和真實的證據。可以透過多樣的方式蒐集證據，包括直接觀察、主管報告、專案工作、樣本和詢問。提問技巧不應涉及語言、讀寫、計算等和本單元無關的職能技能。受評者必須有權限使用所有工具、設備、材料和所需文件。受評者必須受到允許可以援引任何相關的職場程序、產品和製造規格、規範、標準、手冊與參考資料</p>
<p>說明與補充事項</p>	<p>【註 1】電動工具可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 電動、氣動或油壓式的鑽孔、磨床、電鋸、電剪、切斷、拋光、刨刀、雕刻、有操作台的鑽孔、磨床機 <p>【註 2】夾持可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 多線槽、老虎鉗、治具和夾具、鉗夾等 <p>【註 3】產品規格可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 修整、尺寸或形狀等 <p>【註 4】操作維護可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 手工磨利、清潔、潤滑、扳緊 ● 簡易工具維修和使用工程原則、工具、設備、程序調整，以符合法令規範要求