

職能單元代碼	SET3R0621v2
職能單元名稱	使用機具的基本操作
領域類別	科學、技術、工程、數學/工程及技術
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、確認機具操作原理</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 閱讀與理解工作指示書和標準操作程序，以及操作過程中應遵循之職業衛生安全相關規定，與個人防護器具、設施使用。 2. 選擇合適的<u>機具</u>【註1】來達到要求。 <p>二、設置機具</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 選擇符合工作要求的工具。 2. 依要求來研磨<u>刀具</u>【註2】。 3. 使用標準操作程序來正確地安裝工具。 4. 依要求來設置與調整保護設施。 <p>三、操作機器</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 以適合材料之<u>夾</u>、<u>治具</u>【註3】安置與固定被加工的<u>材料</u>【註4】。 2. 依工作和材料之要求正確操作機器。 <p>四、檢查已完成之零組件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依據工作要求與預期成果來檢測被加工的零組件。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、研磨刀具的方法和技術</p> <p>二、研磨刀具設備的安全操作</p> <p>三、設定機器</p> <p>四、操作廠房機器的程序</p> <p>五、不良的表面結果之原因</p> <p>六、危害及控制方法</p> <p>七、個人防護設備的使用與運用</p> <p>八、職業衛生安全相關法規、工作安全的實務作法和程序</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、閱讀、解釋及遵循作業指導、標準作業程序和其他適用的參考文件的資訊</p> <p>二、為任務選擇適當的機器</p> <p>三、設定機器與工具</p> <p>四、檢測已完成的零組件</p>

	五、檢測並釐清與任務相關的資訊
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 使用廠房機器來進行基本操作。2. 有能力將所需知識與技能應用於各種情境與狀況。 <p>二、評量所需情境與特定資源：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。2. 工具、設備、材料及工作相關文件。3. 產品和製造規格、規範、標準、手冊及參考資料。 <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 直接觀察。2. 專案工作。3. 提問。4. 受評者的證據作品集。5. 第三方提供之個人工作績效表現報告。
說明與補充事項	<p>【註1】 機具可能包括：車床、懸臂鑽、銑床等。</p> <p>【註2】 刀具可能包括：車床刀具、銑刀、鑽頭等。</p> <p>【註3】 夾、治具主要用於鎖固裝置、基準固定。</p> <p>【註4】 材料可能包括：含金屬和非金屬。</p>

更新紀錄

2020年修訂職能內容。