

職能單元代碼	SET4R0355v2
職能單元名稱	使用工具完成精密工作
領域類別	科學、技術、工程、數學 / 工程及技術
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、決定工作需求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 由合適人員釐清並決定工作需求與規格。</li> <li>2. 依工作性質、規格和材料，採取適當工作<u>流程</u>【註1】與技巧等。</li> </ol> <p>二、準備工具及模具以完成精密生產</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依工作性質、規格和材料，選擇適用的<u>工具</u>【註2】、配件和耗材等完成<u>精密生產</u>【註3】等。</li> <li>2. 使用工程原則來<u>校正需要裁切工具</u>【註4】。</li> <li>3. 備好工具和模具，並依需求調整。</li> </ol> <p>三、使用工具生產精密規格工作</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 安全工作區域的準備。</li> <li>2. 操作時，備好工作器具，並以適當方法存放。</li> <li>3. 依據合適的工程原則、方法、應用與程序等，以工具準確完成要求的特定規格。</li> <li>4. 工具、設備在使用前、使用中和使用後都需檢查確保安全和性能，於使用後妥善存放及維護以便隨時可用。</li> <li>5. 根據規定程序辨識故障的工具與設備，必要時維修、註記送修或其他處置等。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生相關規範</p> <p>二、工作需求內容及規格</p> <p>三、精密工作所需工具、流程和設備</p> <p>四、特定工具、流程和設備等的危險及控管措施</p> <p>五、特定工具使用程序及工程原理</p> <p>六、特定工具及設備規格及性能</p> <p>七、特定工具和設備操作流程、問題、維修及維護</p> <p>八、危險或故障工具設備報修流程</p> <p>九、特定工具設備維修及維護流程</p> <p>十、特定工具和設備保存管理方式</p>
職能內涵	一、溝通協調能力

(S=skills 技能)	<p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、安全工作環境準備能力</p> <p>四、精密工作所需工具和設備的整備能力</p> <p>五、工具選用及使用能力</p> <p>六、工具保養及維護能力</p> <p>七、基本檢修能力</p> <p>八、工具保存及管理能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能了解單元所需具備知識及技能。</li> <li>2. 能將相關職能內涵應用於新的情境及狀況。</li> </ol> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 相關先備條件，如工具、設備、材料和文件等。</li> <li>2. 評量情境須盡量符合實務工作現場環境。</li> <li>3. 符合職業安全與衛生相關規範及作業程序。</li> </ol> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 評量者提供模擬情境，直接觀察受評者使用工具完成精密工作之過程。</li> <li>2. 評量者以書面或口頭提問方式評估受評者對本單元職能內涵之了解。</li> <li>3. 評量者設計狀況題庫，評估受評者問題處理能力。</li> </ol>
說明與補充事項	<p>【註1】流程：如使用手工工具和手持電動工具成型，或完成角度、表面處理等高度精密規格工作、工程技巧、方法和程序等。</p> <p>【註2】工具：係指任何為完成精密工作的工具或設備等。</p> <p>【註3】精密生產：如符合公差、容差、相配、修整、對位規格等。</p> <p>【註4】校正需要裁切工具：如工具形狀、平角和隙角等。</p>

#### 更新紀錄

2021 年修訂職能內容。