

職能單元代碼	RTO2R1282v2
職能單元名稱	使用及維護小型機械設備
領域類別	物流運輸 / 運輸作業
職能單元級別	2
工作任務與行為指標	<p>一、進行啟動前檢查</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依製造商規範啟動前執行檢查，以確保<u>設備</u>【註1】的最佳功能。 2. 依製造商說明書進行設備的必要調整，以確保其有效運作。 3. 向相關人員回報故障設備，以確保其安全及有效的使用。 <p>二、操作機械設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依製造商與工作場域操作說明，操作設備以確保安全及有效的運作。 2. 使用適當的人身安全防護，使操作員受傷的風險降到最低。 3. 使用設備時適當的作業或排除操作危害，以確保安全的作業條件。 4. 紿予協助人員職責上明確的指示，以確保安全及有效的作業條件。 <p>三、進行日常維護</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依製造商規範清潔與維護設備，以確保最佳功能。 2. 依<u>工作場域程序</u>【註2】維持詳細且準確的<u>資訊及紀錄</u>【註3】。 <p>四、保管及儲藏</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 以安全、可靠及有效等方式管理及運送設備，以降低人員傷害及設備損壞的風險。 2. 依製造商及工作場域程序儲藏並保管設備，以預防設備的損壞及損失。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生與環保相關規範</p> <p>二、機械原理與概論</p> <p>三、小型機械設備運轉說明與安全使用方法</p> <p>四、小型機械設備常見的操作問題與維護措施</p> <p>五、緊急情況下的風險管理</p>

職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、遵循組織及工作場域相關作業標準、政策與程序</p> <p>四、機械設備操作與維護能力</p> <p>五、危害管控能力</p> <p>六、防護設備使用能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能依據本單元所要求具備的職能相關證據，必須符合並滿足本單元的工作所需要素與績效指標。 2. 能操作與維護小型機械設備。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量情境須儘量符合實務工作現場環境。 2. 取得相關及適當的物料及設備以滿足績效指標（包括工作場域程序、法規、作業規範及操作手冊等文件）等項目。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 須由立案培訓機構進行本單元的評量。 2. 透過適當的書面或口頭形式，進行基礎知識評量。 3. 在模擬作業環境下，操作業界標準設備。 4. 評量者設計狀況題庫，評估受評者之間題處理能力。 5. 模擬機不適用於本職能單元的最終評量。
說明與補充事項	<p>【註1】設備：如機械處理和起重設備、動力搪孔機、PT8 搪孔機、鋼軌鋸、制輪約束器、側簾、攜帶式鑽孔器、鋼軌鑽孔器、鋼軌斜板、機械貨物安全防護、剪斷機、止檔敲擊器、手推車、止檔拉拔器、震動板、震動槍、發電機、泵浦、壓縮機、絞車等。</p> <p>【註2】工作場域程序：如公司程序、企業程序、組織程序、既定或標準程序等。</p> <p>【註3】資訊及紀錄：如小型機械設備使用及工作場域操作及技術說明及程序的維護、相關法規、小型機械設備使用及維護檢查清單及記錄的維護、製造商關於工具及設備的說明、使用及維護小型機械設備時應採取的保護環境預防措施和程序等。</p>

更新紀錄

2021 年修訂職能內容。