

職能單元代碼	BGM5R0460v2
職能單元名稱	確認、評估及控制職業安全衛生風險
領域類別	企業經營管理/一般管理
職能單元級別	5
工作任務與行為指標	<p>一、確認與產品或作業系統相關之危害及評估風險因子</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 繪製生產流程或作業系統圖表【註1】。</li> <li>2. 確認生產過程【註2】中每一階段之危害【註3】。</li> <li>3. 系統性分析危害以辨識可能引起之受傷、疾病或損害風險。</li> <li>4. 辨識風險成因。</li> <li>5. 根據職業安全相關法規評估作業系統【註4】及產品品質。</li> </ol> <p>二、控制產品或作業系統之風險</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 以控制階層【註5】為基礎，發展風險控管系統。</li> <li>2. 具高度職業安全衛生風險【註6】之情況，應將自動防止故障裝置【註7】行動設計於產品或作業系統，使可能的故障或缺陷機會降至最低。</li> <li>3. 監控產品或作業系統發展，以辨識新的危害及管理可能風險。</li> <li>4. 進行風險評估，將剩餘風險及行動建議建檔，以降低風險。</li> <li>5. 確認個人專業限制，尋求專家建議【註8】。</li> <li>6. 與產品或作業系統相關人員溝通風險管理流程評估。</li> <li>7. 將危害辨識、風險評估及控制過程建檔，並提供相關人員。</li> </ol> <p>三、確認危害，評估自我工作之風險</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 辨識並取得職業安全衛生資訊來源【註9】。</li> <li>2. 根據組織程序辨識並排除危害，並呈報剩餘風險。</li> <li>3. 風險紀錄文件應基於控制不同層級之風險危害，並將危害降至最低。</li> </ol> <p>四、控制自我工作之風險</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 遵循工作程序之相關檔案確認工作實務。</li> <li>2. 考慮殘餘風險申報，確認工作計畫及執行。</li> <li>3. 確認風險控制【註10】中不足之處，根據組織程序提出或呈報。</li> </ol>

	4. 辨識個人專業限制，尋求專家建議。
工作產出	一、生產流程或作業系統圖表 二、風險紀錄文件
職能內涵 (K=knowledge 知識)	一、危害與風險的差異 二、組織內外部之職業安全衛生資訊來源 三、工作區域危害的本質 四、與特殊產業或工作地點類型相關之常規 五、危害辨識與風險辨認過程之必要條件 六、安全基準的實例 七、風險控制因素 八、「安全設計」過程之原則 九、個人防護設備規範 十、職業安全衛生相關法規
職能內涵 (S=skills 技能)	一、職業安全衛生資訊評估及解讀能力 二、溝通協調能力 三、工作場所危害辨識與風險分析能力
評量設計參考	一、評量證據 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能有效確認、評估及控制職業安全衛生風險。</li> <li>2. 能具備本單元之知識內涵。</li> </ol> 二、評量情境與資源 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 實際工作場所中使用的文件與資源。</li> <li>2. 實際或模擬工作場所。</li> <li>3. 相關參與人員。</li> </ol> 三、評量方法 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 評量者提供模擬情境，觀察受評者確認、評估及控制職業安全衛生風險之過程。</li> <li>2. 書面或口頭評量本單元應具備之知識內涵。</li> <li>3. 個案研究。</li> <li>4. 評量受評者提交的工作產出文件品質。</li> <li>5. 評量者設計情境題庫，評估受評者之問題處理能力。</li> <li>6. 受評者口頭說明或展示其所參與之風險管理案例，評量者可評估其規劃能力。</li> </ol>
說明與補充事項	<b>【註1】</b> 圖表：如可能使用或接觸產品作業系統介面之人員、產品或工作系統使用範圍（預期或非預期的）、生產

	<p>活動或流程等。</p> <p>【註2】 生產過程：如製造、建設及組裝貯存、運輸、設備使用與操作等。</p> <p>【註3】 危害：如潛在對人類造成傷害、疾病、財產損害，環境或綜合破壞的來源或狀態等。</p> <p>【註4】 作業系統：如作業過程、作業實務或程序作業組織方式、團隊或督導結構等。</p> <p>【註5】 控制階層：職業安全衛生風險控制措施的優先順序。</p> <p>【註6】 高度職業安全衛生風險：極少發生的重大衝擊事件，如爆炸、火警與建築物倒塌等，這些事件將導致非常嚴重的傷害、死亡或多種致死狀況。</p> <p>【註7】 自動防止故障裝置：設備設計應考量故障或生產失敗或其他因素，如停電失去動能，將設備運作階段停留在一個安全的狀態下。</p> <p>【註8】 專家建議：如組織內部或外部人士、其他提供特定技術知識或相關職業健康安全之專業領域人士與風險管理者等。</p> <p>【註9】 職業安全衛生資訊來源：如個人、組織和相關知識獲得之參考對象等。</p> <p>【註10】 風險控制：若能實際運用，排除危害；若不能實際運用，應將危害相關的風險降至最低。</p>
--	---

更新紀錄
2023 年修訂職能內容。